



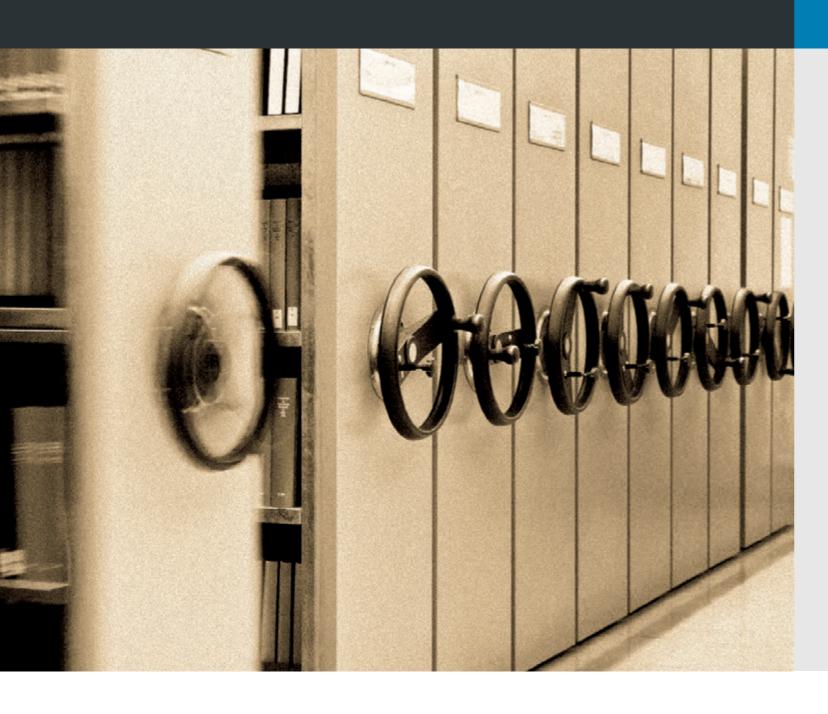
SEMPLICE. COMPATTO. EFFICACE.

Magazzino automatico per farmacie



ABBIAMO AUTOMATIZZATO UN SISTEMA DI IMMAGAZZINAMENTO CONSOLIDATO...

...E NE ABBIAMO PERFEZIONATO LA FORMA!





Il classico archivio per documenti. L'idea è semplice: realizzare il più grande spazio di archiviazione possibile su una superficie minima. Non è un caso che un sistema così compatto e facilmente azionabile trovi diffusissimo utilizzo in archivi, uffici, musei e, non da ultimo, farmacie. Abbiamo ulteriormente sviluppato e automatizzato il principio degli spazi vuoti rilocabili.

A - MODULO DI IMMAGAZZINAMENTO Immagazzinamento rapido ed ergonomico di 100 confezioni in meno di dieci minuti, con disponibilità immediata (facoltativamente, anche con caricatore automatico) B - TOUCHSCREEN CON SCANNER Utilizzo intuitivo e semplice dei menu C - PUNTI DI CONSEGNA BACK-OFFICE In serie con tre punti di consegna per forniture dirette, resi e gestione scadenze D - TECNICA DI TRASPORTO ESTERNA Per raggiungere in modo flessibile tutte le zone di consegna E - MAGAZZINI MOBILI Moduli mobili con stoccaggio in singoli punti e capacità garantite per 6.000 confezioni per metro lineare del magazzino automatico F - TECNICA DI TRASPORTO INTERNA Percorsi più brevi del braccio prensile per una velocità minima di prelievo di 7 secondi per confezione (un braccio prensile) G - PORTE SCORREVOLI Accesso laterale al magazzino piu' semplice H - BRACCIO PRENSILE Innovativo braccio prensile del tipo direct-soft-pick, per una gestione delle merci sicura e veloce



La personalizzazione dei colori crea un'identità. È possibile scegliere tra una gamma di oltre 200 colori e rendere così unico e personalizzato il VOSTRO sistema **GO.**compact.

Il colore non è tutto: il magazzino automatico deve potersi adattare agli spazi della vostra farmacia e ai processi che la riguardano, permettendo di liberare risorse da poter impiegare in altre attività. Il nostro personale di vendita vi fornirà una consulenza completa in merito alla posizione ottimale per l'installazione in modo da ridurre le distanze e favorire la massima integrazione possibile.

LA NUOVA GENERAZIONE

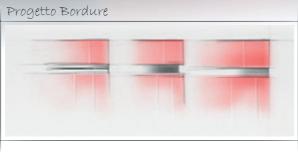








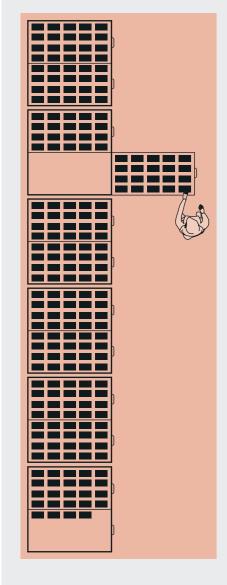




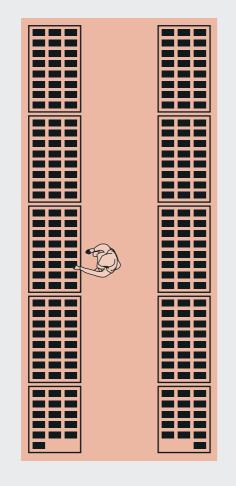
GO.compact

MAGAZZINO A CASSETTI SCORREVOLI

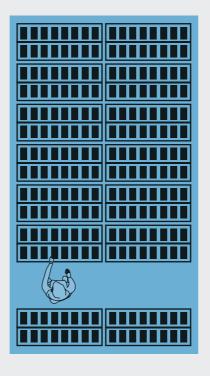
TI SCORREVOLI



MAGAZZINO A SCAFFALI



MAGAZZINO MOBILE



GO.compact

- elevata superficie operativa richiesta
- ridotta capacità di stoccaggio
- modificabile solo in lunghezza e altezza

- + minima superficie operativa richiesta
- + elevata capacità di stoccaggio
- + variabilità in termini di lunghezza, altezza e larghezza

SEMPLICE PER PRINCIPIO

L'immagazzinamento singolo del prodotto, consente un uso efficace delle superfici nel magazzino automatico. **GO.**compact copre quasi tutta la gamma di referenze di una farmacia dalle 4.000 alle 57.000 confezioni. Il sistema permette la gestione di un massimo di 6.000 confezioni per metro lineare nel magazzino automatico, e tutte le confezioni sono accessibili individualmente in modo diretto.

L'impianto automatizzato a magazzini mobili è basato sul brevettato sistema di archiviazione con "spazio vuoto mobile". Rispetto agli altri sistemi di stoccaggio, l'impianto a magazzini mobili garantisce una superficie di stoccaggio notevolmente maggiore. Grazie all'uso di un sofisticato sistema di presa abbinato a un evoluto meccanismo di consegna, GO.compact risulta più veloce e richiede meno movimenti all'interno del magazzino automatico. L'obiettivo è quello di poter immagazzinare quanti più volumi possibili in una superficie minima.

Le numerose configurazioni disponibili rendono unico **GO.**compact. L'esclusiva flessibilità permette di adattarsi alle esigenze strutturali di qualsiasi farmacia senza dover necessariamente effettuare lavori di ristrutturazione. Inoltre i magazzini automatici **GO.**compact possono essere dotati, in fase di progettazione, di una predisposizione per l'inserimento futuro di armadi che ne permettano l'aumento della capacità.

È evidente che è il magazzino automatico a doversi adattare alla farmacia, e non viceversa. Per questo realizziamo il **GO.**compact in svariate altezze, larghezze e lunghezze. L'obiettivo è quello di mantenere quanto più contenuti i costi di trasformazione o ristrutturazione della vostra farmacia ottenendo così un rapido ritorno dell'investimento.

GO.compact fatto su misura per dare valore al tuo spazio!

OPZIONI DI IMMAGAZZINAMENTO:

semiautomatico e/o completamente automatico

OPZIONI DI LARGHEZZA:

da 1,28 m a 4,75 m



Esempio: altezza 2,35 m - larghezza 1,28 m. Le dimensioni più compatte di GO.compact. Ideale per tutti gli spazi stretti.



Esempio: altezza 2,95 m - larghezza 2,20 m.

Il modello **GO.**compact con caricatore automatico (senza perdita di capacità) può sostituire egregiamente il tradizionale sistema a cassetti di una farmacia. Senza costi per trasformazioni o ristrutturazioni.

VARIABILE E COMPATTO

OPZIONI DI ACCESSIBILITÀ:

laterale o frontale



Esempio: altezza 3,25 m - larghezza 2,20, 2,60, 3,00 o 3,40 m.

A seconda della lunghezza, il distributore **GO.**compact può contenere fino a *57*.000 confezioni. Elevata capacità e sfruttamento ideale della superficie.



SOLUZIONE DI INSTALLAZIONE 1



SOLUZIONE DI INSTALLAZIONE 3

COMPLETAMENTE INTEGRATO

Con **GO.**compact offriamo un magazzino automatico ingegnerizzato per garantire l'adattabilità a qualsiasi spazio.



SOLUZIONE DI INSTALLAZIONE 4



SOLUZIONE

SOLUZIONE DI

INTUITIVO E AFFIDABILE



GO.compact mostra solo le funzioni che servono veramente. Grazie all'interfaccia semplice ed intuitiva visualizzabile sul touchscreen da 15 pollici, l'utente è in grado di tenere sotto controllo tutte le funzioni importanti. I menu di immagazzinamento e di prelevamento, la gestione delle date di scadenza e le informazioni salienti sulle scorte di magazzino sono accessibili con un solo gesto. La ricerca e la selezione diventano così un gioco da ragazzi.







REINTEGRO



CARICATORE AUTOMATICO



USCITA MERCI



STATO



IMPOSTAZIONI



PRELIEVO

GO.compact si basa sul principio del posizionamento SINGOLO della confezione. Grazie all'uso degli spazi del magazzino mobile, ogni singola confezione si trova nella posizione ottimale rendendo piu' efficace lo stoccaggio e il prelievo. Il braccio prensile 3D ibrido preleva solo il prodotto che viene effettivamente richiesto, evitando temporanei spostamenti e ricollocamenti delle confezioni con conseguente annullamento di movimenti superflui dei bracci prensili. Ogni confezione viene trasportata al punto di consegna per mezzo di rapidi nastri interni e/o moduli di erogazione diretta (MED) Questo metodo non è solo veloce, ma protegge la confezione, riduce al minimo i tassi di errore e fa risparmiare tempo ed energia.

Il principio di posizionamento SINGOLO riveste un ruolo fondamentale. GO.compact è uno dei migliori sistemi di stoccaggio.

Sviluppiamo magazzini automatici per farmacie rendendoli unici nel loro genere. Uso semplice e prelievo rapido.

MED

MODULO EROGAZIONE DIRETTA

Oltre alla capacità superiore alla media negli spazi ridotti, il magazzino mobile automatizzato offre un altro importante vantaggio: grazie al modulo di erogazione diretta di GOLLMANN, il sistema GO.compact è in grado di erogare confezioni a diverse postazioni. Di conseguenza, i tempi di prelievo sono indipendenti da quelli del braccio prensile. In questo modo è possibile ottenere tempi di consegna molto rapidi ed elevati livelli di disponibilità delle confezioni nella vendita al banco anche con un solo braccio prensile.

Il modulo di erogazione diretta integrato apre nuove possibilità per ciò che riguarda il posizionamento e il numero di punti di consegna necessari già in fase di progettazione. Non sono necessari costosi meccanismi di movimentazione.

A seconda delle dimensioni della farmacia o del luogo di installazione del magazzino automatico, può essere utile predisporre una combinazione di modulo di erogazione diretta e meccanismo di movimentazione per le consegne più distanti. Con GOLLMANN tutto è realizzabile in modo semplice, poco ingombrante e conveniente.

DOPPIO BRACCIO PRENSILE

Per le farmacie ad alta frequentazione è possibile equipaggiare **GO.**compact con due bracci prensili ibridi con tecnologia HD. In tal modo è possibile gestire dieci o più postazioni cassa simultaneamente e assorbire meglio le ore di punta più intense.

Tutti i magazzini automatici GOLLMANN, possono integrare successivamente il secondo braccio prensile. Per noi è molto importante garantire questa flessibilità, perché il magazzino automatico è un investimento per il futuro fatto per soddisfare le mutevoli condizioni nel corso degli anni.

CARICATORE AUTOMATICO

Consente di caricare il magazzino automatico con un impiego minimo di personale. È sufficiente riversare il contenuto della cesta acquistata all'ingrosso o al dettaglio e avviare la procedura di immagazzinamento. Il caricatore automatico è predisposto per rilevare dal codice Data Matrix la data di scadenza e il numero di lotto. Gli articoli acquisiti, sono immediatamente disponibili per la vendita. Inoltre, nei casi di estrema urgenza, è possibile eseguire l'immagazzinamento anche usando contemporaneamente il modulo di immagazzinamento semiautomatico (caricatore duale), anch'esso integrato nel sistema.

Opzionalmente, è possibile dotare il caricatore automatico di buffer esterno, in modo che l'intero ingresso merci avvenga autonomamente durante la notte.

RETROFITTING SENZA PERDITA DI CAPACITÀ

Il codice Data Matrix si sta velocemente diffondendo. Ciò fa sì che il caricatore automatico risulti strategico dal punto di vista economico. Tuttavia, non è necessario prendere una decisione subito. È possibile equipaggiare in qualsiasi momento il VOSTRO GO.compact di un caricatore automatico senza perdere capacità di stoccaggio. Si tratta di una predisposizione unica che garantisce la massima tutela dell'investimento.

Tre distinti punti di consegna per back-office, forniti di serie, completano l'ampia funzionalità e garantiscono un funzionamento efficiente per la gestione delle forniture dirette, resi e gestione delle scadenze.

RICONOSCIMENTO OCR DELLA DATA DI SCADENZA

Il caricatore automatico analizza autonomamente il codice a barre della confezione e inserisce le relative informazioni nel database. I codici a barre semplici (a righe) non contengono né le date di scadenza né i numeri di lotto. Una fotocamera ad alta risoluzione comprensiva di illuminazione a LED, tramite un apposito software, raccoglie questi dati e "interpreta" il testo della dicitura. Caratteri, lettere e numeri vengono estratti dall'immagine corrispondente, sottoposti a controllo di plausibilità e digitalizzati. Un team di sviluppatori opera attivamente per fornire giornalmente aggiornamenti database volti a migliorare l'efficienza del sistema di riconoscimento. Tutto ciò avviene in modo trasparente per il cliente, gli aggiornamenti vengono applicati automaticamente in background.

Il sistema di elaborazione immagini basato su telecamera funziona in modo affidabile anche in caso di diversi metodi di marcatura e in condizioni difficili, come nel caso di superfici riflettenti o curve e a basso contrasto. Grazie ad una telecamera ad altissima precisione, offriamo una sicurezza quasi totale dei dati di giacenza per quanto riguarda le date di scadenza acquisite automaticamente.









DATI TECNICI

| 1 | ZZINO AUTOMATICO |
|--------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CONFIGURAZIONE | |
| Sistema con due bracci prensili | opzionale |
| Caricatore automatico | opzionale |
| Climatizzazione | opzionale |
| DIMENSIONI DEL MAGAZZINO | DAUTOMATICO |
| Lunghezza | da 1,79 a 6,26 m ⁽¹ |
| Larghezza | da 1,28 a 4,75 m |
| Altezza | da 2,20 a 3,55 m (a intervalli di 15 cm) |
| Capacità | da 4.000 a 57.000 confezioni |
| Carico superficiale | a partire da 300 kg/m² |
| Possibili ubicazioni | Piano terra, piano interrato e piano superiore |
| DIMENSIONE CONFEZIONE | |
| Minima | 40 x 22 x 15 mm |
| Massima | 225 x 140 x 90 mm |
| Peso | da 5 a 1.000 g |
| Circonferenza Bottiglia Altezza Bottiglia | min. 35 mm max. 90 mm |
| Codici a barre | Codici articolo, EAN e a barre 2D |
| VELOCITÀ | |
| Immagazz. nel semiautomatico (3 | ca. 100 confezioni in 10 min. |
| Prelievo Sistema con un braccio prensile Sistema con due bracci prensili | da 250 a 300 confezioni/h ≙ ca. 14 s/confezione ¹² da 400 a 500 confezioni/h ≙ ca. 8 s/confezione ¹² |
| Rumorosità | ca. da 52 a 58 dB (A) ⁽² |
| ALIMENTAZIONE/ CONSUMI/ | SICUREZZA ⁽² |
| Tensione | 230 V/400 V |
| Corrente assorbita | Standby: 0,45 kWh In funzione: 0,65 kWh (sistema co un braccio prensile) 0,80 kWh (sistema co 2 bracci prensili) |
| | Tutti i sistemi gestionali merci |
| Sistema gestionale merci | via COM TCP/IP |
| Sistema gestionale merci Capacità gruppo di continuità PC | |
| | via COM TCP/IP |
| Capacità gruppo di continuità PC | via COM TCP/IP da 120 a 180 min Ridondanza dei dati mediante com ter duale, trasmissione automatica database, salvataggio dati Cloud |

Meccanismo di sollevamento servocomandato (Mini-Lift)

Scivolo a spirale Ø 400 mm oppure Ø 600 mm

Posta pneumatica, consegna semplice, doppia o tripla

| CARICATORE AUTOMATICO INTERNA | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| CONFIGURAZIONE | | |
| Aspetti generali | Per tutti i distributori automatici con larghezza a partire da 1,69 m | |
| Dimensioni (lungh. x largh. x alt.) | Lunghezza + 150 mm (se installato frontalmente) Lunghezza + 300 mm (se installato posteriormente) | |
| Immagazzinamento simultaneo | sì | |
| Buffer interno | ca. da 100 a 200 confezioni (a seconda della lunghezza del caricatore e della grandezza del nastro ammortizzatore) | |
| Modalita' di carico | diretto o mediante buffer esterno | |
| DIMENSIONE CONFEZIONE | | |
| Caricatore automatico Dimensioni minime (lungh. x largh. x alt.) Dimensioni massime (lungh. x largh. x alt.) | 40 x 22 x 15 mm 200 x 120 x 80 mm | |
| Caricatore automatico | | |
| | | |

max. 250 ml/bottiglia max. 600 g/confezione

circa 0,21 kWh

Codici articolo, EAN e a barre 2D

ca. da 150 a 180 confezioni/h

VELOCITÀ

Codici a barre

Peso

Caricatore automatico automatico

ALIMENTAZIONE 230 V/400 V

Corrente assorbita

Disponibili altre lunghezze
 Dati generali forniti sul distributore automatico. Valori specifici del sistema in base a progettazione, apparecchiature e meccanismo di movimentazione.
 Is Inserimento secondo modulo semiautomatico a partire da 2,20 m largh.



10 BUONI MOTIVI PER SCEGLIERE GOLLMANN

1. Capacita minima garantita:

I magazzini mobili offrono una spaziosità incredibile. Grazie agli "spazi vuoti mobili" è possibile stoccare migliaia di confezioni in modo estremamente efficiente entro spazi limitati. È quasi impossibile ottenere un maggiore risparmio di spazio.

4. Facilità di utilizzo e immagazzinamento:

Ogni confezione ha una sistemazione ben definita. Le confezioni non sono collocate una dietro all'altra. Ciò permette di ridurre la complessità, salvaguardare la confezione e limitare il consumo di energia.

7. Il nostro marchio di qualità "Made in Germany":

"Made in Germany":

Lo sviluppo, la pianificazione, la costruzione e la produzione di tutti i magazzini automatici avvengono interamente in Germania. Ciò ha già permesso di creare più di 250 posti di lavoro. Facciamo azienda in modo responsabile.

2. Automazione su misura:

Lunghezza, altezza e larghezza sono tutte adattabili. Forniamo soluzioni per front e back office, soluzioni di installazione in nicchie, seminterrati, piani rialzati ecc. Il nostro motto e': FATTO SU MISURA PER DARE VALORE AL TUO SPAZIO

5. La nostra flessibilita:

La flessibilità rappresenta il fattore chiave dei molti anni di utilizzo del magazzino automatico: con GOLLMANN, capacità di espansione e aggiornamenti tecnici (ad es. caricatore automatico) sono realizzabili in qualsiasi momento.

8. Il nostro fulcro sono le farmacie:

Il 98% dei nostri clienti è composto infatti da farmacie gestite in proprio o da relative filiali. Le nostre innovazioni derivano dall'input dei FARMACISTI, non da ospedali, grandi distributori.

10. Una partnership alla pari con voi:

Gollmann Kommissioniersysteme GmbH e' una media impresa gestita in proprio e in modo personale. Non un conglomerato di aziende caratterizzato dall'anonimato, bensì una realtà altamente accessibile. Gollmann è molto più che solo un prodotto. Toccate con mano visitando il nostro stabilimento a Halle.

3. La nostra leggerezza strutturale:

La struttura in alluminio dei magazzini automatici Gollmann consente di realizzare carichi superficiali a partire da 280 kg/m².

6. Design innovativo:

È tutta una questione di integrazione.
Il magazzino automatico si adatta alla farmacia e alla sua routine. Il risultato è un concetto olistico: un magazzino automatico personalizzato e perfettamente adattato che rende efficace l'investimento.

9. Il nostro servizio clienti 24/7, disponibile giorno e notte:

Una rete di assistenza clienti che copre l'intero territorio Italiano, manutenzione proattiva, controllo quotidiano dei parametri di sistema attraverso addetti all'assistenza altamente qualificati.



Gollmann Kommissioniersysteme GmbH Weststraße 40 06126 Halle (Saale) Germania

Tel.: +49 345 131 84 100 Fax: +49 345 131 84 199 info@gollmann.com www.gollmann.com



Pharma EEC S.r.l. Via Sartori, 10 43126 Parma Italia

Tel.: +39 0521 1590181 Fax: +39 0521 271955 info@gollmannitalia.it www.gollmannitalia.it